



CONSEJO DEL PODER JUDICIAL
Poder Judicial • República Dominicana

Acuse

COMITÉ DE COMPRAS Y LICITACIONES

NRD. 2018-032024

CCL-41/2019

Santo Domingo, D. N.
08 de abril de 2019

A la : **Licda. Jaelkis Tavarez**
Encargada Unidad Reproducción de Documentos

Asunto : Solicitud de evaluación

Anexo : *Cuatro (4) muestras resmas de papel Bond 20, 8 ½ x 11

Por medio de la presente, le remitimos muestras de papel BOND 20, 8 ½ x 11, concernientes a las propuestas **A, B, C y D**, correspondientes a la Licitación Pública Nacional No. LPN-CPJ-03/2019, para la adquisición de 120,000 Resmas de Papel Xerográfico Bond 20, 8 ½ x 11, por un período de doce (12) meses, con el fin de que sean evaluadas en equipos distintos y nos informen el resultado en cuanto a la calidad y manejo del mismo.

Agradeceríamos nos envíen su opinión a la mayor brevedad posible, indicando el método de evaluación (peritaje) utilizado y que sean anexadas las muestras de las documentaciones impresas, ya que este resultado nos será de gran apoyo para la toma de decisión de la referida Licitación.





En espera de su acostumbrada y pronta respuesta.

Atentamente,

Edca
Licda. Elizabeth Díaz Castellano
Coordinadora
EDC/bm*



Kel- lora
3/4/2019

Papel Xerográfico Bond 20, tamaño 8 1/2 x 11		DESCRIPCION DE LA EVALUACION TECNICA: Evaluar la muestra de cada Oferente consistente en dos (2) resmas de papel, desde el punto de vista del comportamiento del papel en nuestro equipos, tomando en cuenta si el papel se atasca, se arruga o se dobla, en dos Impresoras HP-laser jet Modelo M506 y P3015, siendo estas dos impresoras, las comunes en nuestra Institución.-					Observación
		Impresora HP Laser jet Enterprise M506	Impresora HP Laser jet P3015	¿Se atasca? No/Si, a partir de que cantidad, de páginas y cuantas veces?	¿Sale curvada al Imprimirse? Si/No, ¿a partir de que cantidad de páginas?	¿Se arruga? No/Si, ¿a partir de que cantidad de páginas y cuantas veces?	
MUESTRA A		X	X	NO	NO	NO	Buena impresión, buen comportamiento en el proceso de impresión, fue lo observado durante el proceso de la impresión de este papel, solo observar que después de una impresión en ambas cara este se dobla un poco, lo que puede general que si el, papel es colocado en área muy húmeda, tienda a arrugarse a la hora de imprimir.-
MUESTRA B		X	X	NO	NO	NO	Excelente impresión, buen comportamiento en el proceso de impresión, fue lo observado durante el proceso de la impresión de este papel, tiene una gran uniformidad después de la impresión lo que significa que este papel puede soportar por su nivel de empaque tanto temperatura alta, como baja, así mismo su color es de gran blancura.-
MUESTRA C		X	X	NO	NO	NO	Buena impresión, buen comportamiento en el proceso de impresión, fue lo observado durante el proceso de la impresión de este papel, solo observar que este papel tiene un color que no es 100% blanco, sino que luce como un color muy pálido, es decir que no luce con el color blanco requerido.-
MUESTRA D		X	X	SI	NO	NO	Al inicio de la impresion se presento buena impresion, pero luego en la maquina M506, se astaco, una sola página, pero este hecho no ocurrió nueva vez durante la impresión, aunque una observación a destacar es que este papel tiene, un nivel de humedad muy alto quizás por el sistema de empaque en cual este viene envuelto que es pasticos, entendemos que este papel por este comportamiento no debe ser tomado en cuenta, para ser adquirido.-

NOTA IMPORTANTE: El proceso inicio a las diez (9:40 A.M.) utilizando el orden en que nos fueron entregada las muestra disponible, es decir, A,B,C y D, debemos decir que cada muestra fueron colocada en las máquinas para imprimir documentos en la misma en ambas cara de la hoja, lo que dio como resultado los datos que se presentan más arriba, nuestro resultados están reflejados en las observaciones que obtuvimos durante del proceso de impresión de ocho (8) resmas de papel, específicamente dos resma por cada empresa participante. Nuestra conclusiones es que la muestra B Y A, son la mejor impresion, siendo la (B) que obtuvo el mejor desempeño en su resultado, así como la B, aunque nuestra dobladura minima, lo que de ser adquirido debe tenerse en cuenta la humedad del mismo; la muestra C, imprime bien, pero el color del papel no es blanco 100%, lo que lo hace que nuestra opinión no lo recomendamos, la D, presento dificultades de que en la máquina M506, se ástaco una hoja, en tal sentido nuestra opinión, que la muestra (B) representa la mejor calidad en cuanto a la impresión que se realizada.-

DEPARTAMENTOS QUE REALIZARON LA LABOR DE VERIFICACION DE LOS RESULTADOS:

DIRECCION DE TECNOLOGIA

 ELABORADO POR: ADIEL SIERRA (DIRECCION DE TECNOLOGIA)



CONSEJO DEL PODER JUDICIAL
 Coordinación del Comité de Compras
 10 ABR 2015
 RECIBIDO
 Firma: B. Medina 9:47

ELABORADO POR: PEDRO MEDINA Div. ALMACEN Y SUMINISTROS





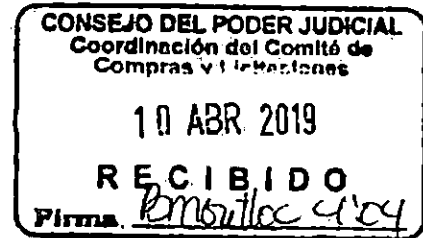

CONSEJO DEL PODER JUDICIAL
Poder Judicial • República Dominicana

DIRECCIÓN GENERAL DE ADMINISTRACIÓN Y CARRERA JUDICIAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
UNIDAD DE REPRODUCCIÓN DE DOCUMENTOS

URD/13/2019

Santo Domingo, D. N.
10 de abril del 2019

Lic. Elizabeth Díaz Castellano
Coordinadora
Comité de Compras y Licitaciones



Asunto : Remisión de evaluación

Anexo : Comunicación CCL-41/2019, solicitud de evaluación y hojas de muestras.

Cortésmente, por medio de la presente, informamos sobre la evaluación de las resmas de Papel Xerográfico Bond 20, 8 ½ x 11, propuestas A, B, C y D, correspondiente a la Licitación Pública Nacional No. LPN-CPJ-03/2019, para la adquisición de 120,000 resmas de papel Xerográfico Bond, destacamos lo siguiente:

Propuesta	Cantidad	Atasco	Corte	Textura	Equipos Utilizados
A	1/2 RESMA	NO	CORTE UNIFORME	REGULAR	FOTOCOPIADORA CANON IMAGE RUNNER 7095 Y 5065
B	1/2 RESMA	NO	CORTE UNIFORME	REGULAR	FOTOCOPIADORA CANON IMAGE RUNNER 7095 Y 5065
C	1/2 RESMA	NO	CORTE UNIFORME	REGULAR	FOTOCOPIADORA CANON IMAGE RUNNER 7095 Y 5065
D	1/2 RESMA	NO	CORTE UNIFORME	BUENA	FOTOCOPIADORA CANON IMAGE RUNNER 7095 Y 5065

Atentamente,

Jaelkys Tavárez Guzmán
Jaelkys Tavárez Guzmán
Encargada



DESCRIPCION DE LA EVALUACION TECNICA:

Evaluar la muestra de cada Oferente consistente en Una resma y Media (1 ½) de papel, desde el punto de vista del comportamiento del papel en nuestro equipos, tomando en cuenta si el papel se atasca, se arruga o se dobla, en dos Impresora HP-laser jét Modelo M506 y P3015, siendo estas dos impresora, las comunes en nuestra Institución.-

PAPEL XEROGRÁFICO BOND 20, TAMAÑO 8 1/2 X 11

Por cada oferente se utilizo la cantidad de Una Resma y Media (1 ½), para ser colocada en los dos modelos de impresora suministrada, por la Dirección Tecnología.-

RESULTADOS OBTENIDOS EN LAS IMPRESORAS UTILIZADAS MUESTRA (A)

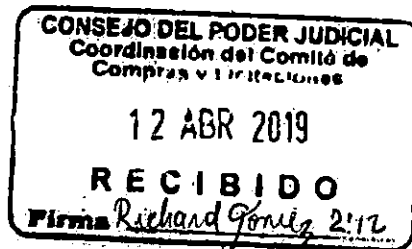
Buena impresión, buen comportamiento en el proceso de impresión, fue lo observado durante el proceso de la impresión de este papel, solo observar que después de una impresión en ambas cara este se dobló un poco, lo que puede general que si el, papel es colocado en área muy húmeda, tienda a arrugarse a la hora de imprimir.-

EXPERIENCIA CON EL OFERENTE (A), LA EMPRESA PAPELES COMERCIALES DIANA, S.A.

Con relación a esta empresa podemos decir que se le compro durante los años 2016 y 2017, en el 2016, su entregan fueron tal como se planifico de acuerdo a los parámetros de la licitación, en la segunda ocasión que resultaron ganadores de una nueva licitación, su primera entrega genero grande problema, pues en esta entrega aunque el papel tenia la misma envoltura resulto ser un papel de menos calidad que las entrega de la licitación anterior, lo que genero que después de haber distribuido este papel en varios puntos de país, nos vimos en la obligación de retirarlo; por su mal comportamiento a la hora de ser usado en las impresoras. Debemos decir que la empresa retiro el papel y luego las siguientes entregan se recibieron de forma satisfactorias

RESULTADOS OBTENIDOS EN LAS IMPRESORAS UTILIZADAS MUESTRA (B)

Excelente impresión, buen comportamiento en el proceso de impresión, fue lo observado durante el proceso de la impresión de este papel, tiene una gran uniformidad después de la impresión lo que significa que este papel puede soportar por su nivel de empaque tanto temperatura alta, como baja, así mismo su color es de gran blancura.-



R. L. Gomez

R. L.

EXPERIENCIA CON EL OFERENTE (B), EDITORA CORRIPIO, SAS

Con esta empresa, tenemos bastante experiencia con ellos desde el año 2001, hasta el 2016, era el papel que se compraba en la institución, luego hubo un receso en las compras del 2016-2017, para retornar nueva vez en el año 2018, es una empresa con niveles de entrega muy eficiente, que cumple con la programación establecidas de acuerdo a lo licitado.

RESULTADOS OBTENIDOS EN LAS IMPRESORAS UTILIZADAS MUESTRA (C)

Buena impresión, buen comportamiento en el proceso de impresión, fue lo observado durante el proceso de la impresión de este papel, sólo observar que este papel tiene un color que no es 100% blanco, sino que luce como un color muy pálido, es decir que no luce con el color blanco requerido.

EXPERIENCIA CON EL OFERENTE (C), HERMOSILLO COMERCIAL, SRL

Con relación a esta empresa, hemos tenidos experiencia, en otro tipos de productos, pues es la primera vez que observo que participa en este renglón, es decir antes de ahora no conocía de su participación en este tipo de producto, pues casi nunca tenía conocimiento quienes eran las empresas que representaban las marcas participantes. La experiencia están en otros productos donde ellos podemos decir que tienen entrega, con buen nivel de aceptación, salvo algunos cambios que se le han presentado sobre todo y justamente en el área de papelería donde participaron en la más reciente licitación.-

RESULTADOS OBTENIDOS EN LAS IMPRESORAS UTILIZADAS MUESTRA (D)

Al inicio de la impresión se presento buena impresión, pero luego en la máquina M506, se ástaco, una sola página, pero este hecho no ocurrió nueva vez durante la impresión, aunque una observación a destacar es que este papel tiene un nivel de humedad muy alto quizás por el sistema de empaque en cual este viene envuelto que es pasticos, entendemos que este papel por este comportamiento no debe ser tomado en cuenta, para ser adquirido.-

EXPERIENCIA CON EL OFERENTE (D), MADISON IMPORT, SRL

Con esta empresa, es la segunda vez que evaluamos este mismo tipo de papel hasta la fecha no sabíamos, que empresa era la postulante del mismo, en tal sentido nunca hemos recibidos este tipo material de parte de ellos, pero en otros productos que ellos venden hemos tenidos experiencias con ellos, podemos considerar sus entregas en los productos que en su momento se le comprado, como una empresa responsable con su entrega.-



P.L.M.C.

P.P.P.

CONCLUSIONES FINALES:

El proceso inicio a las diez (9:40 A.M.) utilizando el orden en que nos fueron entregada las muestra disponible , es decir, A,B,C y D, debemos decir que cada muestra fueron colocada en las máquinas para imprimir documentos, dicho proceso es de imprimir en ambas cara de la hoja, lo que dio como resultado los datos que se presentan más arriba , nuestro resultados están reflejados en las observaciones que obtuvimos durante del proceso de impresión de seis (6) resmas de papel, específicamente Una resmas y media (1 1/2) por cada empresa participante. Nuestra conclusiones es que la muestra B Y A, fueron la de mejor impresión, siendo la (B) que obtuvo el mejor desempeño en su resultado, así como la B, aunque muestra dobladura mínima, lo que de ser adquirido debe tenerse en cuenta la humedad del mismo; la muestra C, imprime bien, pero el color del papel no es blanco 100% , lo que lo hace que nuestra opinión no lo recomendamos, la D , presento dificultades de que en la máquina M506, se ástaco una hoja, en tal sentido nuestra opinión, que la muestra (B) representa la mejor calidad en cuanto a la impresión que se realizada.-

DEPARTAMENTOS QUE REALIZARON LA LABOR DE VERIFICACION DE LOS RESULTADOS:

ELABORADO POR: ADIEL SIERRA
(DIRECCION DE TECNOLOGIA)



PEDRO LEONARDO MEDINA CRUZ
(DIVISION DE ALMACEN Y REGISTRO)

